

La TARI, tassa sui rifiuti a carico dell'utilizzatore dell'immobile, è destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta, recupero e smaltimento dei rifiuti solidi urbani e assimilati.

Con l'entrata in vigore del nuovo tributo TARI, a decorrere dal 01.01.2014 è soppressa la TARES, ai sensi dell'art. 1 comma 704 della Legge n. 147/2013.

Il Consiglio Comunale, con proprie deliberazioni n. 21 e n. 23 del 30 settembre 2014, ha approvato, rispettivamente, il regolamento per l'applicazione della tassa sui rifiuti e la determinazione delle tariffe per l'anno 2014.

### **Riduzioni**

Per le utenze domestiche che provvedono a smaltire in proprio gli scarti compostabili mediante **compostaggio domestico**□

è assicurata la riduzione attraverso l'

**abbattimento della parte variabile**□

della tariffa complessivamente imputata a tali utenze

**nella misura stabilita, di anno in anno, dal Consiglio Comunale**

nella deliberazione di approvazione delle tariffe, in base alla valutazione della minore quantità di rifiuti umidi conferiti al servizio di raccolta.

**Dal 2014 al 2017 tale riduzione è stata prevista nella misura del 15%.**

Per usufruire della riduzione per compostaggio domestico, **entro il 31 ottobre dell'anno precedente**

, deve essere presentata apposita richiesta corredata della documentazione comprovante l'acquisto della compostiera.

### **Come pagare**

L'Ufficio Tributi provvederà all'invio dei modelli di pagamento.

**Per l'anno 2017** la scadenza delle rate è la seguente:

**1^ rata entro il 3i maggio 2017;**

**2^ rata entro il 31 luglio 2017;**

**3^ rata entro il 30 settembre 2017;**

**4^ rata entro il 30 novembre 2017;**

### **Dichiarazione**

Il soggetto passivo è tenuto a dichiarare il possesso o la detenzione dei locali ed aree assoggettabili al tributo entro 30 giorni dalla data di inizio del possesso o detenzione.

La dichiarazione, redatta su modello messo a disposizione dal Comune, ha effetto anche per gli anni successivi sempreché non si verificano modificazioni dei dati dichiarati da cui consegue un diverso ammontare del tributo (es. variazione e cessazione dell'utenza); In tal caso, la dichiarazione va comunque presentata entro 30 giorni da quello in cui sono intervenute le predette modificazioni.

Per ulteriori informazioni relativamente all'applicazione del tributo è possibile consultare il regolamento.

### **Per informazioni:**

**Comune di Collepasso - Servizio Tributi (TARSU/TARES/TARI)**

**Sede:** Piazza Dante

**Telefono:** 0833/341568

**Fax:** 0833/349000

**Email:** [ufficiotributi@comune.collepasso.le.it](mailto:ufficiotributi@comune.collepasso.le.it)

**Orario di apertura:**

dal lunedì al venerdì 8.30 - 13.00

martedì e giovedì anche il pomeriggio 16.00 - 18.00